

普通车削刀片

Turning Tools

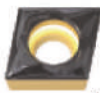


A普通车削 General turning

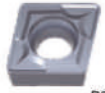
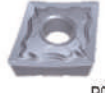
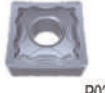
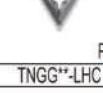
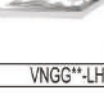
车削刀片一览表 Turning inserts overview.	006
普通车削刀片命名规则 General turning inserts code.	010
钢加工刀片 Inserts for processing steel.	012
不锈钢加工刀片 Inserts for processing stainless steel.	024
耐热合金加工刀片 Inserts for Heat-resisting alloy.	030
铝加工刀片 Aluminum processing.	032
铸铁加工刀片 Inserts for processing cast iron.	038
扒皮车刀片 Peeling inserts.	044
仿形车刀 Turning inserts for profile.	045

车削刀片一览表 Turning inserts overview

A
普通车削
General Turning

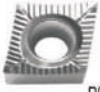
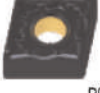
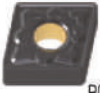
钢的精加工 Finishing of steel	 P012页 CNMG**FW	 P012页 DNMG**FW	 P012页 SNMG**FW	 P012页 TNMG**FW	 P012页 VNMG**FW	 P012页 WNMG**FW	
	 P013页 CCMT**FW	 P013页 DCMT**FW	 P013页 SCMT**FW	 P013页 TCMT**FW	 P013页 VBMT**FW	 P013页 VCMT**FW	
	 P014页 CNMG**MD	 P014页 DNMG**MD	 P014页 SNMG**MD	 P014页 TNMG**MD	 P015页 VNMG**MD	 P015页 WNMG**MD	 P015页 TNMG
	 P016页 CNMG**MA	 P016页 DNMG**MA	 P016页 SNMG**MA	 P016页 TNMG**MA	 P016页 VNMG**MA	 P016页 WNMG**MA	
	 P017页 CNMG**TM	 P017页 DNMG**TM	 P017页 TNMG**TM	 P017页 VNMG**TM	 P017页 WNMG**TM	 P017页 VNMG**UX	 P017页 WNMG**UX
	 P018页 CNMG**U	 P018页 DNMG**U	 P018页 SNMG**U	 P018页 TNMG**U	 P018页 VNMG**U	 P018页 WNMG**U	
钢的半精加工 Semi Finishing of steel	 P019页 CCMT**MD	 P019页 DCMT**MD	 P019页 SCMT**MD	 P019页 TCMT**MD	 P020页 VCMT**MD	 P020页 RCMT**MOE-R*	
	 P021页 CNMG**RA	 P021页 DNMG**RA	 P021页 SNMG**RA	 P021页 TNMG**RA	 P021页 WNMG**RA		
	 P022页 CNMM**RB	 P022页 SNMM**RB	 P022页 TNMM**RB				
	 P023页 CCMT**RA	 P023页 DCMT**RA	 P023页 SCMT**RA	 P023页 TCMT**RA			
钢、铸铁的粗加工 Rough machining of steel, cast iron							

车削刀片一览表 Turning inserts overview

不锈钢的深加工 Finishing of stainless steel							
	P024页	P024页	P024页	P024页	P024页	P024页	
	CCMT**FW	DCMT**FW	SCMT**FW	TCMT**FW	VBMT**FW	VCMT**FW	
							
	P025页	P025页	P025页	P025页			
	CCMT**MX	DCMT**MV	TCMT**MX	VBMT**MX			
不锈钢的半精加工 Semi-finishing of stainless steel							
	P026页	P026页	P026页	P026页	P026页	P026页	
	CNMG**E-LH	DNMG**E-LH	SNMG**E-LH	TNMG**E-LH	VNMG**E-LH	CNMG**E-LH	
							
	P027页	P027页	P027页	P027页	P027页		
	CCMT**MD	DCMT**MD	SCMT**MD	TCMT**MD	VCMT**MD		
耐热合金精加工及半精加工 The semi-finishing of Heat Resistant alloys							
	P028页	P028页	P028页	P028页	P028页	P028页	
	CNMG**MA	DNMG**MA	SNMG**MA	TNMG**MA	VNMG**MA	WNMG**MA	
							
	P029页	P029页	P029页				
	CNMG**SA	TNMG**SA	WNMG**SA				
铝的加工 Aluminum processing							
	P030页	P030页	P030页	P030页	P030页	P030页	
	CNGG**E-LHC	DNGG**E-LHC	SNGG**E-LHC	TNGG**E-LHC	VNGG**E-LHC	WNGG**E-LHC	
							
	P031页	P031页	P031页	P031页	P031页	P031页	
	CNMG**SN	DNMG**SN	SNMG**SN	TNMG**SN	VNMG**SN	WNMG**SN	
铝的加工 Aluminum processing							
	P032页	P032页	P032页	P032页	P033页	P033页	P033页
	CCGT**LHC	DCGT**LHC	SCGT**LHC	TCGT**LHC	VBGT**LHC	VCGT**LHC	RCGT**LHC
							
	P035页	P035页	P035页	P035页	P035页	P035页	
	CNGG**LHC	DNGG**LHC	SNGG**LHC	TNGG**LHC	VNGG**LHC	WNGG**LHC	

车削刀片一览表 Turning inserts overview

A
普通车削
General Turning

铝的加工 Aluminum processing	 P034页	 P034页	 P034页	 P034页			
	CCGT	DCGT	TCGT	VCGT			
铸铁的精加工 Finishing of cast iron	 P037页	 P037页	 P037页	 P037页	 P037页	 P037页	
	CNMG**LH	DNMG**LH	SNMG**LH	TNMG**LH	VNMG**LH	WNMG**LH	
铸铁的半精加工 The semi-Finishing of cast iron	 P038页	 P038页	 P038页	 P038页	 P038页		
	CNMG**CX	DNMG**CX	SNMG**CX	TNMG**CX	VNMG**CX		
铸铁的粗加工 Rough machining of cast iron	 P039页	 P039页	 P039页	 P039页	 P039页	 P039页	
	CNMG**CQ	DNMG**CQ	SNMG**CQ	TNMG**CQ	VNMG**CQ	WNMG**CQ	
	 P040页	 P040页	 P040页	 P040页	 P040页	 P040页	
	CNMG**U	DNMG**U	SNMG**U	TNMG**U	VNMG**U	WNMG**U	
	 P041页	 P041页	 P041页	 P041页			
	CNMG**GH	DNMG**GH	TNMG**GH	WNMG**GH			
	 P042页	 P042页	 P042页	 P043页	 P043页		
	CNMA**	DNMA**	SNMA**	TNMA**	WNMA**		

车削刀片一览表 Turning inserts overview

扒皮刀 Peeling-Inserts	 P044页 LPUC	 P044页 LNUC	 P044页 XNGX				
	 P044页 LNGF	 P044页 LNGF					
	 P045页 KNUX	 P045页 KNUX					
	 P045页 KNUX						
仿形车刀 Turning inserts for profile							
切断切槽加工 Parting&Grooving Machining	 P048页 BP	 P048页 MGMN	 P048页 MGMN	 P048页 MRMN	 P048页 MGGN	 P048页 MGGN	
	 P049页 N123E2	 P049页 DGN2	 P049页 DGN3				

普通车削刀片命名规则 General turning inserts code key

A
普通车削
General Turning

刀片形状 / 代号 Insert Shape/Code			公制 Metric				
代号 Code	有无孔 With/Without hole	有无断屑槽 With/Without chipbreaker	刀片剖面 Section plane of insert	代号 Code	有无孔 With/Without hole	有无断屑槽 With/Without chipbreaker	刀片剖面 Section plane of insert
 A	有 With	无 Without	 > 65°	N	无 Without	无 Without	
 B	有 With	无 Without	 > 65°	R	无 Without	单面 Single-side	
 C	有 With	无 Without	 > 65°	F	无 Without	双面 Double-side	
 D	有 With	单面 Single-side	 > 65°	A	有 With	无 Without	
 E	有 With	双面 Double-side	 > 65°	M	有 With	单面 Single-side	
 K	有 With	无 Without	 ≤ 65°	G	有 With	双面 Double-side	
 L	有 With	单面 Single-side	 ≤ 65°	X	---	---	特殊 Special
 O	有 With	无 Without	 ≤ 65°	U	有 With	双面 Double-side	
 P	有 With	单面 Single-side	 ≤ 65°				
 S	有 With	无 Without	 ≤ 65°				
 T	有 With	单面 Single-side	 ≤ 65°				
 V	有 With	无 Without	 ≤ 65°				
 W	有 With	双面 Double-side	 ≤ 65°				
 Z	有 With	无 Without	 ≤ 65°				
形状代号 Insert shape			断屑槽及夹固形式 Chipbreaker and clamping system				

T N M G

主切削刃后角 Clearance angle of main cutting edge				允许偏差 Allowed tolerance													
代号 Code	后角 Clearance angle	代号 Code	后角 Clearance angle				代号 Code	m允许偏差 (mm) tolerance range	内切圆ØI.C 允许偏差 (mm) Inscribed circle Tolerance (mm)	厚度S 允许偏差 (mm) Thickness S Tolerance (mm)	(参考) M级精度详细情况 (按形状、大小分) (Reference) Details of M-class tolerance (Identified by shape and size) 刀具高度允许偏差 (mm) Nose height tolerance (mm)						
A		B					A	±0.005	±0.025	±0.025	内切圆 Inscribed circle						
C		D					F	±0.005	±0.013	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
E		F					C	±0.013	±0.025	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
G		N					H	±0.013	±0.013	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---	---
P		O	其他的后角 Other clearance angle				E	±0.025	±0.025	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
							G	±0.025	±0.025	±0.13	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
							J	±0.005	±0.05±0.13	±0.025	25.4	---	±0.18	---	---	---	---
							K	±0.013	±0.05±0.13	±0.025	内切圆ØI.C允许公差 (mm) Tolerance of inscribed circle						
							L	±0.025	±0.05±0.13	±0.025	内切圆 Inscribed circle						
							M	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	---
							N	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
							U	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	---	±0.08
											15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
											19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
											25.4	---	±0.13	---	---	---	±0.13

普通车削刀片命名规则 General turning inserts code key

内切圆直径 (mm) Diameter of IC	刀片形状 Insert shape							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16	19	15	15	27		10	
16.0			16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0			25					
25.4	25		25	25				
31.75			31					
32			32					

切削刃长度 Length of cutting edge

厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度 Thickness is defined as height from bottom of insert to the highest part of cutting edge.	
代号 Code	刀片厚度(mm) Insert thickness (mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

刀片厚度 Insert thickness

22 04 08 - FW (ISO)

4 3 2 (inch)

内切圆 Inscribed circle	
代号 Code	内切圆直径(mm) Diameter of IC (mm)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4

厚度 Thickness	
代号 Code	厚度(mm) Thickness
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

刀尖圆弧半径 Nose radius	
代号 Code	刀尖圆弧半径(mm) Nose radius
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

刀尖圆弧代号 Nose radius Code	
代号 Code	刀尖圆弧半径(mm) Nose radius
00	无圆角No radius
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
Mo(公制) (Metric)	圆形刀片 Round insert

断屑槽型代号 Chipbreaker code			
FW	CX	FW	LHC
MD	CQ	MX	SN
TM	U	MD	LH
RA	GH	MA	

★ 厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度
Thickness is defined as height from bottom of insert to the highest part of cutting edge.



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel

精加工 Finishing

Negative inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of blade	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
		Φ I.C	S	Φ d	R	CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
						BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
		CNMG	090304-FW	9.525	3.18	3.81	0.4	★	☆				
			090308-FW	9.525	3.18	3.81	0.8	★	☆				
			120404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			120408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			120412-FW	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
		DNMG	110404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆				
			110408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			150404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			150408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			150604-FW	12.7	6.35	5.16	0.4	★	☆				
			150608-FW	12.7	6.35	5.16	0.8	★	☆				
		SNMG	120404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			120408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			120412-FW	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
		TNMG	160404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆				
			160408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			160412-FW	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆				
			220404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			220408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
		VNMG	160404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆				
			160408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
		WNMG	060404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆				
			060408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			060412-FW	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆				
			080404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			080408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			080412-FW	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				



钢加工正型刀片 Inserts for processing steel

精加工 Finishing

Positive inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
							CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
		Φ IC	S	Φ d	R	α	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
 	CCMT	060202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	☆	★					
		060204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	☆	★					
		060208-FW	6.35	2.38	2.8	0.8	7°	☆	★					
		09T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	☆	★					
		09T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	☆	★					
		09T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	☆	★					
		120404-FW	12.7	4.76	5.5	0.4	7°	☆	★					
		120408-FW	12.7	4.76	5.5	0.8	7°	☆	★					
 	DCMT	070202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	☆	★					
		070204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	☆	★					
		11T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	☆	★					
		11T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	☆	★					
		11T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	☆	★					
 	SCMT	09T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	☆	★					
		09T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	☆	★					
 	TCMT	090204-FW	5.56	2.38	2.5	0.4	7°	☆	☆					
		090208-FW	5.56	2.38	2.5	0.8	7°	☆	☆					
		110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7°	☆	☆					
		110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7°	☆	☆					
		110312-FW	6.35	3.18	2.8	1.2	7°	☆	★					
		16T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	☆	☆					
		16T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	☆	☆					
		16T312-FW	9.525	3.97	4.4	1.2	7°	☆	☆					
 	VBMT	110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	☆	☆					
		110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	5°	☆	☆					
		160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	☆	★					
		160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	5°	☆	★					
 	VCMT	110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7°	☆	☆					
		110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7°	☆	☆					
		160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	☆	☆					
		160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	7°	☆	☆					

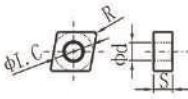
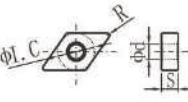
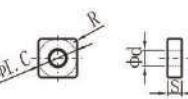
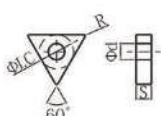


钢加工负型刀片 Inserts for processing steel

半精加工 Semi finishing

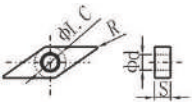
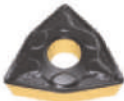
Negative inserts

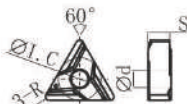
A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
				ΦI.C	S	Φd	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
		CNMG	090304-MD	9.525	3.18	3.81	0.4		★	★	☆				
			090308-MD	9.525	3.18	3.81	0.8		★	★	☆				
			120404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			120408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			120412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
			160608-MD	15.875	6.35	6.35	0.8		★	★	☆				
			160612-MD	15.875	6.35	6.35	1.2		★	★	☆				
			190608-MD	19.05	6.35	7.93	0.8		★	★	☆				
			190612-MD	19.05	6.35	7.93	1.2		★	★	☆				
			190616-MD	19.05	6.35	7.93	1.6		★	★	☆				
		DNMG	110404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆				
			110408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆				
			150404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			150408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			150412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
			150604-MD	12.7	6.35	5.16	0.4		★	★	☆				
			150608-MD	12.7	6.35	5.16	0.8		★	★	☆				
			150612-MD	12.7	6.35	5.16	1.2		★	★	☆				
		SNMG	090304-MD	9.525	3.18	3.81	0.4		★	★	☆				
			120404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			120408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			120412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
			150608-MD	15.875	6.35	6.35	0.8		★	★	☆				
			150612-MD	15.875	6.35	6.35	1.2		★	★	☆				
			190608-MD	19.05	6.35	7.93	0.8		★	★	☆				
			190612-MD	19.05	6.35	7.93	1.2		★	★	☆				
			190616-MD	19.05	6.35	7.93	1.6		★	★	☆				
		TNMG	160404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆				
			160408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆				
			160412-MD	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★	☆				
			220404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			220408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			220412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel半精加工 Semi finishing
Negative inserts

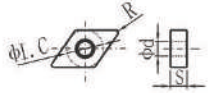
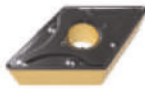
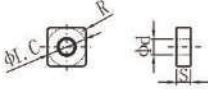
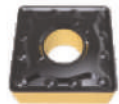
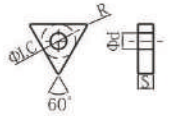
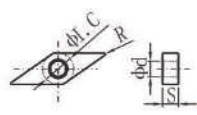
刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended									
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic			
				φ I.C	S	φ d	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301		
		VNMG	160404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆						
			160408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆						
			160412-MD	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★	☆						
		WNMG	060404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆						
			060408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆						
			060412-MD	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★	☆						
			080404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆						
			080408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆						
			080412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆						

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸Dimension（mm）				材质推荐 Grade recommendation										
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade			金属陶瓷 Ceramic			
				Φ I.C	S	Φ d	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B			BN201	BN301	
		TNMG	160404R/L-A3	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆							
			160408R/L-A3	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆							



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel 半精加工 Semi finishing
Negative inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
				ΦL.C	S	Φd	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
		CNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆					
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆					
			120412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	☆					
			160604-MA	15.875	6.35	6.35	0.4	☆	☆	☆					
			160608-MA	15.875	6.35	6.35	0.8	★	★	☆					
		DNMG	150404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆					
			150408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆					
			150604-MA	12.7	6.35	5.16	0.4	★	★	☆					
			150608-MA	12.7	6.35	5.16	0.8	★	★	☆					
		SNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	☆	☆					
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆					
		TNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4	★	★	☆					
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8	★	★	☆					
			160412-MA	9.525	4.76	5.16	1.2	★	★	☆					
		VNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4	★	★	☆					
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8	★	★	☆					
		WNMG	080404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆					
			080408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆					



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel半精加工 Semi finishing

Negative inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
				ΦI.C	S	Φd	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG308	BN201	BN301
		CNMG	120404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			120408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			120412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
		DNMG	150404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			150408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			150412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
			150604-TM	12.7	6.35	5.16	0.4		★	★	☆				
			150608-TM	12.7	6.35	5.16	0.8		★	★	☆				
			150612-TM	12.7	6.35	5.16	1.2		★	★	☆				
		TNMG	160404-TM	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆				
			160408-TM	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆				
			160412-TM	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★	☆				
			220404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			220408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			220412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
		VNMG	160404-TM	9.525	4.76	3.81	0.4		★	★	☆				
			160408-TM	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆				
			160412-TM	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★	☆				
		WNMG	080404-TM	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆				
			080408-TM	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			080412-TM	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				
		VNMG	160408-UX	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★	☆				
			160412-UX	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★	☆				
		WNMG	080408-UX	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆				
			080412-UX	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆				



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel半精加工 Semi finishing
Negative inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended			
				ΦL.C	S	Φd	R	CVD涂层牌号 CVD coating grade			
								BPS051	BPS101	BPS251	BPS371
		CNMG	120404-U	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆	
			120408-U	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	
			120412-U	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	☆	
			160604-U	15.875	6.35	6.35	0.4		☆	☆	
			160608-U	15.875	6.35	6.35	0.8		☆	★	
			160612-U	15.875	6.35	6.35	1.2		☆	☆	
		DNMG	150404-U	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆	
			150408-U	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	☆	
			150604-U	12.7	6.35	5.16	0.4		☆	☆	
			150608-U	12.7	6.35	5.16	0.8		☆	☆	
		SNMG	120404-U	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆	
			120408-U	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	☆	
			150608-U	15.875	6.35	5.16	0.8		☆	☆	
			150612-U	15.87	6.35	5.16	1.2		☆	☆	
		TNMG	160404-U	9.525	4.76	5.16	0.4		☆	☆	
			160408-U	9.525	4.76	5.16	0.8		☆	★	
			160412-U	9.525	4.76	5.16	1.2		☆	★	
		VNMG	160404-U	9.525	4.76	5.16	0.4		☆	☆	
			160408-U	9.525	4.76	5.16	0.8		☆	★	
			160412-U	9.525	4.76	5.16	1.2		☆	★	
		WNMG	080404-U	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆	
			080408-U	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	
			080412-U	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★	



钢加工正型刀片 Inserts for processing steel 半精加工 Semi finishing

Positive inserts

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
							CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
							BPSS051	BPSS101	BPSS251	BPSS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
		CCMT	060204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	★	★		☆		
			060208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7°	★	★		☆		
			09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	★	★		☆		
			09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	★	★		☆		
			09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	★	★		☆		
			120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7°	★	★		☆		
			120408-MD	12.7	4.76	5.5	0.8	7°	★	★		☆		
			120412-MD	12.7	4.76	5.5	1.2	7°	★	★		☆		
		DCMT	070204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	★	★		☆		
			070208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7°	★	★		☆		
			11T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	★	★		☆		
			11T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	★	★		☆		
			11T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	★	★		☆		
			11T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7°	★	★		☆		
		SCMT	09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	★	★		☆		
			09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	★	★		☆		
			09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	★	★		☆		
			09T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7°	★	★		☆		
			120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7°	★	★		☆		
			120408-MD	12.7	4.76	5.5	0.8	7°	★	★		☆		
			120412-MD	12.7	4.76	5.5	1.2	7°	★	★		☆		
		TCMT	090204-MD	5.56	2.38	2.5	0.4	7°	★	★		☆		
			090208-MD	5.56	2.38	2.5	0.8	7°	★	★		☆		
			110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7°	★	★		☆		
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7°	★	★		☆		
			110312-MD	6.35	3.18	2.8	1.2	7°	★	★		☆		
			16T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	★	★		☆		
			16T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	★	★		☆		
			16T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7°	★	★		☆		



钢加工正型刀片 Inserts for processing steel半精加工 Semi finishing
Positive inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
									CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		金属陶瓷 ceramic	
				Φ I.C	S	Φ d	R	α	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG08B	BPG308	BN201	BN301
		VCMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7°		★	★			☆		
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7°		★	★			☆		
			160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	7°		★	★			☆		
			160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	7°		★	★			☆		
		VBMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	5°		☆	☆			☆		
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	5°		☆	☆			☆		
			160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	5°		★	★			☆		
			160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	5°		★	★			☆		
		RCMT	0803MOE-R1	8	2.38	3.3	-	7°		★	★			☆		
			10T3MOE-R1	10	3.97	4.5	-	7°		★	★			☆		
			1204MOE-R2	12	4.76	4.4	-	7°		★	★			☆		
			1606MOE-R3	16	6.35	5.5	-	7°		★	★			☆		
			2006MOE-R4	20	6.35	6.5	-	7°		★	★			☆		



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel 粗加工 Rough machining

Negative inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of blade	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
						CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		非涂层牌号 Uncoated grade	
		ϕ I.C	S	ϕ d	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
		CNMG	120408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★	☆			
			120412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★	☆			
			120416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	☆			
			160608-RA	15.875	6.35	6.35	0.8	☆	☆	☆			
			160612-RA	15.875	6.35	6.35	1.2	☆	☆	★			
			160616-RA	15.875	6.35	6.35	1.6	☆	☆	☆			
			190612-RA	19.05	6.35	7.93	1.2	☆	☆	★			
		DNMG	150408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆	★			
			150412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆	★			
			150416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	☆			
			150608-RA	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	☆	★			
			150612-RA	12.7	6.35	5.16	1.2	☆	☆	★			
			150616-RA	12.7	6.35	5.16	1.6	☆	☆	☆			
		SNMG	120408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★	☆			
			120412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★	☆			
			120416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	☆			
			150608-RA	15.875	6.35	6.35	0.8	☆	☆	★			
			150612-RA	15.875	6.35	6.35	1.2	☆	☆	★			
			150616-RA	15.875	6.35	6.35	1.6	☆	☆	★			
			190608-RA	19.05	6.35	7.93	0.8	☆	☆	★			
			190612-RA	19.05	6.35	7.93	1.2	☆	☆	★			
			190616-RA	19.05	6.35	7.93	1.6	☆	☆	☆			
		TNMG	160408-RA	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★	☆			
			160412-RA	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★	☆			
			220408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆	★			
			220412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆	★			
			220416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	☆			
		WNMG	060408-RA	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★	★			
			060412-RA	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★	★			
			080408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆	★			
			080412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆	★			
			080416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆	☆			



钢加工负型刀片 Inserts for processing steel..... 粗加工 Rough machining
Negative inserts

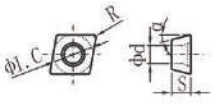
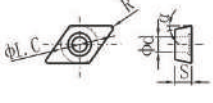
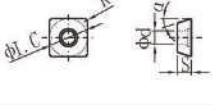
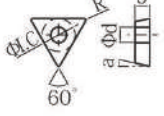
A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of blade	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
		ΦI.C	S	Φd	R	CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		非涂层牌号 Uncoated grade	
						BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG30B	BN201	BN301
		CNMM	120408-RB	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	☆		
			120412-RB	12.7	4.76	5.16	1.2			★	☆		
			120416-RB	12.7	4.76	5.16	1.6			☆	☆		
			160608-RB	15.875	6.35	6.35	0.8			☆	☆		
			160612-RB	15.875	6.35	6.35	1.2			☆	★		
			160616-RB	15.875	6.35	6.35	1.6			☆	★		
			190612-RB	19.05	6.35	7.93	1.2			☆	★		
			190616-RB	19.05	6.35	7.93	1.6			☆	★		
			190624-RB	19.05	6.35	7.93	2.4			☆	☆		
			250724-RB	25.4	7.94	9.12	2.4			☆	☆		
		SNMM	120408-RB	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	☆		
			120412-RB	12.7	4.76	5.16	1.2			☆	☆		
			120416-RB	12.7	4.76	5.16	1.6			☆	☆		
			150608-RB	15.875	6.35	6.35	0.8			☆	★		
			150612-RB	15.875	6.35	6.35	1.2			☆	★		
			150616-RB	15.875	6.35	6.35	1.6			☆	☆		
			190608-RB	19.05	6.35	7.93	0.8			☆	★		
			190612-RB	19.05	6.35	7.93	1.2			☆	★		
			190616-RB	19.05	6.35	7.93	1.6			☆	★		
			190624-RB	19.05	6.35	7.93	2.4			☆	★		
			250724-RB	25.4	7.94	9.12	2.4			☆	★		
			250924-RB	25.4	9.52	9.12	2.4			☆	★		
		TNMM	160408-RB	9.525	4.76	3.81	0.8			★	☆		
			160412-RB	9.525	4.76	3.81	1.2			★	☆		
			220408-RB	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	★		
			220412-RB	12.7	4.76	5.16	1.2			☆	★		
			220416-RB	12.7	4.76	5.16	1.6			☆	☆		



钢加工正型刀片 Inserts for processing steel粗加工 Rough machining
Positive inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
							CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		非涂层牌号 Uncoated grade	
		Φ I.C	S	Φ d	R	α	BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG308	BN201	BN301
	CCMT	09T308-RA	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	★	★	☆				
		120408-RA	12.7	4.76	5.5	0.8	7°	☆	★	☆				
		120412-RA	12.7	4.76	5.5	1.2	7°	☆	★	☆				
	DCMT	11T308-RA	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	☆	★	☆				
	SCMT	120412-RA	12.7	4.76	5.5	1.2	7°	☆	★	☆				
	TCMT	16T308-RA	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	☆	★	☆				



不锈钢正型刀片 Inserts for processing stainless steel 精加工 Finishing

Positive inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended									
									CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade				金属陶瓷 Cemet	
									BPS051	BPS101	BPS251	BPG371	BPG05B	BPG20B	BPG30B	BPG25B	BU610	BK10
		CCMT	060202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7°					☆	★	☆			
			060204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7°					☆	★	☆			
			09T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7°					☆	★	☆			
			09T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆			
			09T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7°					☆	★	☆			
			120404-FW	12.7	4.76	5.5	0.4	7°					☆	★	☆			
		DCMT	070202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7°					☆	★	☆			
			070204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7°					☆	★	☆			
			11T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7°					☆	★	☆			
			11T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆			
			11T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7°					☆	★	☆			
		SCMT	09T304-FW	9.525	3.18	4.4	0.4	7°					☆	★	☆			
			09T308-FW	9.525	3.18	4.4	0.8	7°					☆	★	☆			
			120404-FW	12.7	4.76	5.5	0.4	7°					☆	★	☆			
			120408-FW	12.7	4.76	5.5	0.8	7°					☆	★	☆			
			120412-FW	12.7	4.76	5.5	1.2	7°					☆	★	☆			
		TCMT	090202-FW	5.56	2.38	2.5	0.2	7°					☆	★	☆			
			090204-FW	5.56	2.38	2.5	0.4	7°					☆	★	☆			
			110302-FW	6.35	3.18	2.8	0.2	7°					☆	★	☆			
			110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7°					☆	★	☆			
			110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7°					☆	★	☆			
			16T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆			
		VBMT	110302-FW	6.35	3.18	2.8	0.2	5°					☆	☆	☆			
			110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	5°					☆	☆	☆			
			110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	5°					☆	☆	☆			
			160402-FW	9.525	4.76	4.4	0.2	5°					☆	★	☆			
			160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	5°					☆	★	☆			
			160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	5°					☆	★	☆			
		VCMT	110302-FW	6.35	3.18	2.8	0.2	7°					☆	☆	☆			
			110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7°					☆	☆	☆			
			110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7°					☆	☆	☆			
			160402-FW	9.525	4.76	4.4	0.2	7°					☆	☆	☆			
			160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	7°					☆	☆	☆			
			160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	7°					☆	☆	☆			



不锈钢正型刀片 Inserts for processing stainless steel 精加工 Finishing Positive inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended									
							CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade				金属陶瓷 Cermets	
							BPS051	BPS101	BPS251	BPG371	BPG05B	BPG20B	BPG30B	BPG25B	BU610	BK10
		CCMT	060202-MX	6.35	2.38	2.8	0.2	7°				☆	☆	☆		
			060204-MX	6.35	2.38	2.8	0.4	7°				☆	★	☆		
			060208-MX	6.35	2.38	2.8	0.8	7°				☆	★	☆		
			09T302-MX	9.525	3.97	4.4	0.2	7°				☆	☆	☆		
			09T304-MX	9.525	3.97	4.4	0.4	7°				☆	★	☆		
			09T308-MX	9.525	3.97	4.4	0.8	7°				☆	★	☆		
			120404-MX	12.7	4.76	5.5	0.4	7°				☆	☆	☆		
		DCMT	070202-MV	6.35	2.38	2.8	0.2	7°				☆	☆	☆		
			070204-MV	6.35	2.38	2.8	0.4	7°				☆	★	☆		
			11T302-MV	9.525	3.97	4.4	0.2	7°				☆	☆	☆		
			11T304-MV	9.525	3.97	4.4	0.4	7°				☆	★	☆		
			11T308-MV	9.525	3.97	4.4	0.8	7°				☆	★	☆		
		TCMT	090202-MX	5.56	2.38	2.5	0.2	7°				☆	★	☆		
			090204-MX	5.56	2.38	2.5	0.4	7°				☆	★	☆		
			110302-MX	6.35	3.18	2.8	0.2	7°				☆	★	☆		
			110304-MX	6.35	3.18	2.8	0.4	7°				☆	★	☆		
			110308-MX	6.35	3.18	2.8	0.8	7°				☆	☆	☆		
			16T304-MX	9.525	3.97	4.4	0.4	7°				☆	★	☆		
			16T308-MX	9.525	3.97	4.4	0.8	7°				☆	★	☆		
		VBMT	110302-MX	6.35	3.18	2.8	0.2	5°				☆	☆	☆		
			110304-MX	6.35	3.18	2.8	0.4	5°				☆	★	☆		
			110308-MX	6.35	3.18	2.8	0.8	5°				☆	★	☆		
			160402-MX	9.525	4.76	4.4	0.2	5°				☆	☆	☆		
			160404-MX	9.525	4.76	4.4	0.4	5°				☆	★	☆		
			160408-MX	9.525	4.76	4.4	0.8	5°				☆	★	☆		



不锈钢负型刀片 Inserts for processing stainless steel 精加工 Finishing

Negative inserts

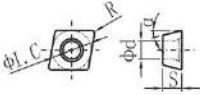
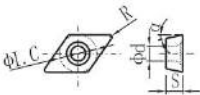
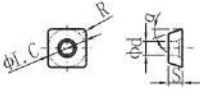
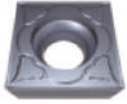
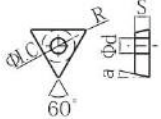
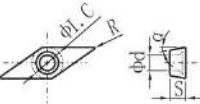
A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended									
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade	
				Φ I.C	S	Φ d	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPG371	BPG05B	BPG20B	BPG30B	BPG25B	BU010	BK10
		CNMG	120402E-LH	12.7	4.76	5.16	0.2					☆	☆	☆			
			120404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆			
			120408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆			
		DNMG	150404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆			
			150408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆			
			150604E-LH	12.7	6.35	5.16	0.4					★	☆	☆			
			150608E-LH	12.7	6.35	5.16	0.8					★	☆	☆			
		SNMG	120404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆			
			120408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆			
			120412E-LH	12.7	4.76	5.16	1.2					★	☆	☆			
		TNMG	160404E-LH	9.525	4.76	3.81	0.4					★	☆	☆			
			160408E-LH	9.525	4.76	3.81	0.8					★	☆	☆			
			160412E-LH	9.525	4.76	3.81	1.2					★	☆	☆			
			220408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆			
		VNMG	160402E-LH	9.525	4.76	3.81	0.2					☆	☆	☆			
			160404E-LH	9.525	4.76	3.81	0.4					★	☆	☆			
			160408E-LH	9.525	4.76	3.81	0.8					★	☆	☆			
		WNMG	060404E-LH	9.525	4.76	3.81	0.4					★	☆	☆			
			060408E-LH	9.525	4.76	3.81	0.8					★	☆	☆			
			080404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆			
			080408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆			
			080412E-LH	12.7	4.76	5.16	1.2					★	☆	☆			



不锈钢正型刀片 Inserts for processing stainless steel半精加工 Semi finishing Positive inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended									
									CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade				金属陶瓷 Cermets	
				Φ L.C	S	Φ d	R	α	BPS051	BPS101	BPS251	BPG371	BPG05B	BPG20B	BPG30B	BPG25B	BU810	BK10
		CCMT	060204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			060208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7°					☆	★	☆	☆		
			09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			120408-MD	12.7	4.76	5.5	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			120412-MD	12.7	4.76	5.5	1.2	7°					☆	★	☆	☆		
		DCMT	070204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			070208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			11T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7°					☆	★	☆	☆		
			11T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			11T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			11T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7°					☆	★	☆	☆		
		SCMT	09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7°					☆	★	☆	☆		
			09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			09T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7°					☆	★	☆	☆		
			120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			120408-MD	12.7	4.76	5.5	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			120412-MD	12.7	4.76	5.5	1.2	7°					☆	★	☆	☆		
		TCMT	090204-MD	5.56	2.38	2.5	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			090208-MD	5.56	2.38	2.5	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			110312-MD	6.35	3.18	2.8	1.2	7°					☆	★	☆	☆		
			16T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			16T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			16T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7°					☆	★	☆	☆		
		VCMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
			160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	7°					☆	★	☆	☆		
			160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	7°					☆	★	☆	☆		
		VBMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	5°					☆	★	☆	☆		
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	5°					☆	★	☆	☆		
			160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	5°					☆	★	☆	☆		
			160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	5°					☆	★	☆	☆		



不锈钢负型刀片 Inserts for processing stainless steel半精加工 Semi finishing

Negative inserts

A
普通车削
General Turning

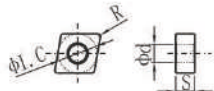
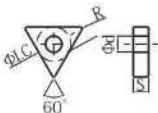
刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended									
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade	
								BPS051	BPS101	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG20B	BPG30B	BPG25B	BU610	BK10
		CNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆	☆		
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
			120412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	★	☆	☆		
			160604-MA	15.875	6.35	6.35	0.4					☆	☆	☆	☆		
			160608-MA	15.875	6.35	6.35	0.8					☆	★	☆	☆		
		DNMG	150404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆	☆		
			150408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
			150604-MA	12.7	6.35	5.16	0.4					☆	★	☆	☆		
			150608-MA	12.7	6.35	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
		SNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	☆	☆	☆		
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
		TNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆	☆		
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
			160412-MA	9.525	4.76	5.16	1.2					☆	★	☆	☆		
		VNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆	☆		
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
		WNMG	080404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆	☆		
			080408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆	☆		
			080412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	☆	☆	☆		



不锈钢负型刀片 Inserts for processing stainless steel 精加工 Finishing

Negative inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)						材质推荐 Grade recommended									
										CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade	
				φL.C	S	φd	R		BPS051	BPS101	BPS251	BPG371	BPG05B	BPG20B	BPG30B	BPG25B	BU810	BK10	
		CNMG	120404-SA	12.7	4.76	5.16	0.4						☆	★	☆				
			120408-SA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆					
			120412-SA	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	★	☆					
		TNMG	160404-SA	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆					
			160408-SA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆					
		WNMG	080404-SA	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	★	☆					
			080408-SA	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆					



耐热合金负型刀片 Inserts for Heat-resisting alloy半精加工 Semi finishing

Negative inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade			
								BPS051	BPS101	BPS251	BP371	BP318	BP218	BP318	BP40A
		CNGG	120402E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.2					★	☆	☆	
			120404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆	
			120408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆	
		DNGG	150404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆	
			150408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆	
			150604E-LHC	12.7	6.35	5.16	0.4					★	☆	☆	
			150608E-LHC	12.7	6.35	5.16	0.8					★	☆	☆	
		SNGG	120404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆	
			120408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆	
			120412E-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2					★	☆	☆	
		TNGG	160404E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4					★	☆	☆	
			160408E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8					★	☆	☆	
			160412E-LHC	9.525	4.76	3.81	1.2					★	☆	☆	
			220408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆	
		VNGG	160401E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.1					★	☆	☆	
			160402E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.2					★	☆	☆	
			160404E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4					★	☆	☆	
			160408E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8					★	☆	☆	
		WNGG	060404E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4					★	☆	☆	
			060408E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8					★	☆	☆	
			080404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4					★	☆	☆	
			080408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8					★	☆	☆	
			080412E-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2					★	☆	☆	



耐热合金正型刀片 Inserts for Heat-resisting alloy粗加工 Rough machining Positive inserts

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended								
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade	
				ΦL.C	S	Φd	R	BPS051	BPS101	BPS251	BPG371	BPG118	BPG218	BPG318	BPG40A	BU810
		CNMG	120408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	★	☆		
			120412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	☆	☆		
			160608-SN	15.875	6.35	6.35	0.8					☆	☆	☆		
			160612-SN	15.875	6.35	6.35	1.2					☆	☆	☆		
			190608-SN	19.05	6.35	7.93	0.8					☆	☆	☆		
			190612-SN	19.05	6.35	7.93	1.2					☆	☆	☆		
		DNMG	110408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8					☆	★	☆		
			110412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2					☆	☆	☆		
			150408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	☆	☆		
			150412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	☆	☆		
			150608-SN	12.7	6.35	5.16	0.8					☆	☆	☆		
			150612-SN	12.7	6.35	5.16	1.2					☆	☆	☆		
		SNMG	120408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	☆	☆		
			120412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	☆	☆		
			150612-SN	15.875	6.35	6.35	1.2					☆	☆	☆		
		TNMG	160408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8					☆	★	☆		
			160412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2					☆	☆	☆		
			220404-SN	12.7	4.76	5.16	0.4					☆	☆	☆		
			220408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	☆	☆		
			220412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	☆	☆		
		VNMG	160408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8					☆	☆	☆		
			160412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2					☆	☆	☆		
		WNMG	060408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8					☆	★	☆		
			060412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2					☆	☆	☆		
			080408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8					☆	☆	☆		
			080412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2					☆	☆	☆		



铝加工正型刀片 Aluminum processing

高精度系列

Positive inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)						材质推荐 Grade recommended					
									PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade		
									BPG08B	BPG308	BPU109	BU810	BU813	BK10
		CCGT	060202-LHC	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			060204-LHC	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			060208-LHC	6.35	2.38	2.8	0.8	7°			☆	☆	☆	
			09T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			09T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			09T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			120402-LHC	12.7	4.76	5.5	0.2	7°			☆	☆	☆	
			120404-LHC	12.7	4.76	5.5	0.4	7°			☆	★	★	
			120408-LHC	12.7	4.76	5.5	0.8	7°			☆	★	★	
		DCGT	070202-LHC	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			070204-LHC	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			070208-LHC	6.35	2.38	2.8	0.8	7°			☆	☆	☆	
			11T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			11T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			11T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			11T312-LHC	9.525	3.97	4.4	1.2	7°			☆	☆	☆	
		SCGT	09T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			09T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			09T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			120402-LHC	12.7	4.76	5.5	0.2	7°			☆	☆	☆	
			120404-LHC	12.7	4.76	5.5	0.4	7°			☆	★	★	
			120408-LHC	12.7	4.76	5.5	0.8	7°			☆	★	★	
			120412-LHC	12.7	4.76	5.5	1.2	7°			☆	★	★	
		TCGT	090202-LHC	5.56	2.38	2.5	0.2	7°			☆	★	★	
			090204-LHC	5.56	2.38	2.5	0.4	7°			☆	★	★	
			090208-LHC	5.56	2.38	2.5	0.8	7°			☆	☆	☆	
			110202-LHC	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			110204-LHC	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			110208-LHC	6.35	2.38	2.8	0.8	7°			☆	☆	☆	
			16T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			16T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			16T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			16T312-LHC	9.525	3.97	4.4	1.2	7°			☆	☆	☆	



铝加工正型刀片 Aluminum processing Positive inserts

高精度系列

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)						材质推荐 Grade recommended					
								PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade		
								BPC308B	BPC308	BPU109	BU810	BU813	BK10
	VBGT	110302-LHC	6.35	3.18	2.8	0.2	5°			☆	★	★	
		110304-LHC	6.35	3.18	2.8	0.4	5°			☆	★	★	
		110308-LHC	6.35	3.18	2.8	0.8	5°			☆	★	★	
		160402-LHC	9.525	4.76	4.4	0.2	5°			☆	★	★	
		160404-LHC	9.525	4.76	4.4	0.4	5°			☆	★	★	
		160408-LHC	9.525	4.76	4.4	0.8	5°			☆	★	★	
		160412-LHC	9.525	4.76	4.4	1.2	5°			☆	★	★	
		220516-LHC	12.7	5.96	5.5	1.6	5°			☆	☆	☆	
		220525-LHC	12.7	5.96	5.5	2.5	5°			☆	☆	☆	
		220530-LHC	12.7	5.96	5.5	3	5°			☆	☆	☆	
	VCGT	110302-LHC	6.35	3.18	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
		110304-LHC	6.35	3.18	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
		110308-LHC	6.35	3.18	2.8	0.8	7°			☆	★	★	
		130302-LHC	7.86	3.18	3.4	0.2	7°			☆	☆	☆	
		130304-LHC	7.86	3.18	3.4	0.4	7°			☆	☆	☆	
		160402-LHC	9.525	4.76	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
		160404-LHC	9.525	4.76	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
		160408-LHC	9.525	4.76	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
		160412-LHC	9.525	4.76	4.4	1.2	7°			☆	★	★	
		220520-LHC	12.7	5.96	5.5	2	7°			☆	☆	☆	
		220530-LHC	12.7	5.96	5.5	3	7°			☆	☆	☆	
	RCGT	0602MO-LHC	6	2.38	2.5	-	7°			☆	☆	☆	
		0803MO-LHC	8	3.18	3.4	-	7°			☆	★	★	
		1003MO-LHC	10	3.18	4.4	-	7°			☆	★	★	
		10T3MO-LHC	10	3.97	4.4	-	7°			☆	★	★	
		1204MO-LHC	12	4.76	5.5	-	7°			☆	★	★	



铝加工正型刀片 Aluminum processing

高精度系列

Positive inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommendation					
									PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade		
				Φ I.C	S	Φ d	R	α	BPG05B	BPG308	BP109	BU810	BU813	B331
			060202-LZC	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			060204-LZC	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
		CCGT	09T302-LZC	9.53	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			09T304-LZC	9.53	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			09T308-LZC	9.53	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			120404-LZC	12.7	4.76	5.5	0.4	7°			☆	★	★	
			120408-LZC	12.7	4.76	5.5	0.8	7°			☆	☆	★	
			070202-LZC	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			070204-LZC	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
		DCGT	11T302-LZC	9.53	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			11T304-LZC	9.53	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			11T308-LZC	9.53	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
		TCGT	110204-LZC	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			16T304-LZC	9.53	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			16T308-LZC	9.53	3.97	4.4	0.8	8°			☆	☆	★	
			110302-LZC	6.35	3.18	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			110304-LZC	6.35	3.18	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
		VCGT	160402-LZC	9.53	4.76	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			160404-LZC	9.53	4.76	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			160408-LZC	9.53	4.76	4.4	0.8	7°			☆	★	★	



铝加工负型刀片 Aluminum processing

高精度系列

Negative inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended					
		$\Phi I.C$	S	Φd	R	PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade		
						BPG308	BPG308	BPU109	BU810	BU813	BK10
	CNGG	120402-LHC	12.7	4.76	5.16	0.2		☆	★	★	
		120404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★	★	
		120408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	★	
		120412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	☆	☆	
	DNGG	150404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★	★	
		150408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	★	
		150604-LHC	12.7	6.35	5.16	0.4		☆	★	★	
		150608-LHC	12.7	6.35	5.16	0.8		☆	★	★	
	SNGG	120404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★	★	
		120408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	★	
		120412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	☆	☆	
	TNGG	160404-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★	★	
		160408-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★	★	
		160412-LHC	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	☆	☆	
		220408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	★	
		220412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	☆	☆	
	VNGG	160401-LHC	9.525	4.76	3.81	0.1		☆	☆	☆	
		160402-LHC	9.525	4.76	3.81	0.2		☆	☆	☆	
		160404-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★	★	
		160408-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★	★	
	WNGG	060404-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★	★	
		060408-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★	★	
		080404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★	★	
		080408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★	★	
		080412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	☆	☆	



铝加工正型刀片 Aluminum processing

普通精度系列

Positive inserts

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)						材质推荐 Grade recommended					
									PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade		
									BPG308	BPG308	BPU109	BU810	BU813	BK10
		CCGT	060202-LH	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			060204-LH	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			060208-LH	6.35	2.38	2.8	0.8	7°			☆	☆	☆	
			09T302-LH	9.525	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			09T304-LH	9.525	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			09T308-LH	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			120402-LH	12.7	4.76	5.5	0.2	7°			☆	☆	☆	
			120404-LH	12.7	4.76	5.5	0.4	7°			☆	★	★	
			120408-LH	12.7	4.76	5.5	0.8	7°			☆	★	★	
		DCGT	070202-LH	6.35	2.38	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			070204-LH	6.35	2.38	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			070208-LH	6.35	2.38	2.8	0.8	7°			☆	☆	☆	
			11T302-LH	9.525	3.97	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			11T304-LH	9.525	3.97	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
			11T308-LH	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			☆	★	★	
			11T312-LH	9.525	3.97	4.4	1.2	7°			☆	☆	☆	
		TCGT	090202-LH	5.56	2.38	2.5	0.2	7°			☆	★	★	
			090204-LH	5.56	2.38	2.5	0.4	7°			☆	★	★	
			090208-LH	5.56	2.38	2.5	0.8	7°			☆	☆	☆	
		VCGT	110302-LH	6.35	3.18	2.8	0.2	7°			☆	★	★	
			110304-LH	6.35	3.18	2.8	0.4	7°			☆	★	★	
			110308-LH	6.35	3.18	2.8	0.8	7°			☆	★	★	
			130302-LH	7.86	3.18	3.4	0.2	7°			☆	☆	☆	
			130304-LH	7.86	3.18	3.4	0.4	7°			☆	☆	☆	
			160402-LH	9.525	4.76	4.4	0.2	7°			☆	★	★	
			160404-LH	9.525	4.76	4.4	0.4	7°			☆	★	★	
		VBGT	110302-LH	6.35	3.18	2.8	0.2	5°			☆	★	★	
			110304-LH	6.35	3.18	2.8	0.4	5°			☆	★	★	
			110308-LH	6.35	3.18	2.8	0.8	5°			☆	★	★	
			160402-LH	9.525	4.76	4.4	0.2	5°			☆	★	★	
			160404-LH	9.525	4.76	4.4	0.4	5°			☆	★	★	
			160408-LH	9.525	4.76	4.4	0.8	5°			☆	★	★	



铝加工负型刀片 Aluminum processing

普通精度系列

Negative inserts

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended					
								PVD涂层牌号 PVD coating grade			非涂层牌号 Uncoated grade		
								BPG308	BPG308	BPU109	BU810	BU813	BK10
		CNMG	120402-LH	12.7	4.76	5.16	0.2			☆	★	★	
			120404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4			☆	★	★	
			120408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	★	★	
			120412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2			☆	★	★	
		DNMG	150404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4			☆	★	★	
			150408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	★	★	
			150604-LH	12.7	6.35	5.16	0.4			☆	★	★	
			150608-LH	12.7	6.35	5.16	0.8			☆	★	★	
		SNMG	120404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4			☆	★	★	
			120408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	★	★	
			120412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2			☆	★	★	
		TNMG	160404-LH	9.525	4.76	3.81	0.4			☆	★	★	
			160408-LH	9.525	4.76	3.81	0.8			☆	★	★	
			160412-LH	9.525	4.76	3.81	1.2			☆	★	★	
			220408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	★	★	
			220412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2			☆	☆	☆	
		VNMG	160404-LH	9.525	4.76	3.81	0.4			☆	★	★	
			160408-LH	9.525	4.76	3.81	0.8			☆	★	★	
		WNMG	060404-LH	9.525	4.76	3.81	0.4			☆	★	★	
			060408-LH	9.525	4.76	3.81	0.8			☆	★	★	
			080404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4			☆	★	★	
			080408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8			☆	★	★	
			080412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2			☆	★	★	



铸铁加工负型刀片 Inserts for processing cast iron 精加工 Finishing

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended						
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade		
				Φ LC	S	Φ d	R	BPC102	BPC131	BPC132	BPS101	YG8	BU810	BU813
		CNMG	120404-CX	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆				☆
			120408-CX	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			120412-CX	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			160604-CX	15.875	6.35	6.35	0.4		☆	☆				☆
			160608-CX	15.875	6.35	6.35	0.8		☆	☆				☆
			160612-CX	15.875	6.35	6.35	1.2		☆	☆				☆
		DNMG	110404-CX	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	☆				☆
			110408-CX	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	☆				☆
			150404-CX	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆				☆
			150408-CX	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			150412-CX	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			150604-CX	12.7	6.35	5.16	0.4		☆	☆				☆
			150608-CX	12.7	6.35	5.16	0.8		☆	★				☆
		SNMG	090304-CX	9.525	3.18	3.81	0.4		☆	☆				☆
			090308-CX	9.525	3.18	3.81	0.8		☆	☆				☆
			120404-CX	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	☆				☆
			120408-CX	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			120412-CX	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	☆				☆
			150608-CX	15.875	6.35	6.35	0.8		☆	☆				☆
			150612-CX	15.875	6.35	6.35	1.2		☆	☆				☆
		TNMG	160404-CX	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★				☆
			160408-CX	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★				☆
			160412-CX	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	★				☆
		WNMG	060404-CX	9.525	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			060408-CX	9.525	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			080404-CX	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			080408-CX	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			080412-CX	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆



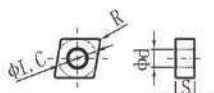
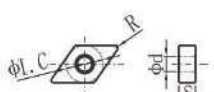
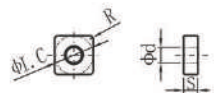
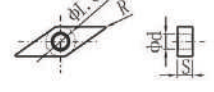
铸铁加工负型刀片 Inserts for processing cast iron 半精加工 Semi finishing

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended						
		Φ I.C	S	Φ d	R	CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade		
						BPC102	BPC131	BPC132	BPS101	YG8	BU810	BU813
		CNMG	120404-CQ	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★			☆
			120408-CQ	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★			☆
			120412-CQ	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★			☆
			120416-CQ	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	★			☆
			160608-CQ	15.875	6.35	6.35	0.8	☆	☆			☆
			160612-CQ	15.875	6.35	6.35	1.2	☆	☆			☆
			160616-CQ	15.875	6.35	6.35	1.6	☆	☆			☆
		DNMG	110408-CQ	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★			☆
			110412-CQ	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	☆			☆
			150404-CQ	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★			☆
			150408-CQ	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★			☆
			150412-CQ	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	★			☆
			150604-CQ	12.7	6.35	5.16	0.4	☆	★			☆
			150608-CQ	12.7	6.35	5.16	0.8	☆	★			☆
		SNMG	120408-CQ	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★			☆
			120412-CQ	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆			☆
			120416-CQ	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆			☆
			150612-CQ	15.875	6.35	6.35	1.2	☆	☆			☆
			150616-CQ	15.875	6.35	6.35	1.6	☆	☆			☆
		TNMG	160408-CQ	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★			☆
			160412-CQ	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★			☆
			220408-CQ	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	☆			☆
			220412-CQ	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆			☆
		WNMG	060404-CQ	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	★			☆
			060408-CQ	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★			☆
			060412-CQ	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	★			☆
			080404-CQ	12.7	4.76	5.16	0.4	☆	★			☆
			080408-CQ	12.7	4.76	5.16	0.8	☆	★			☆
			080412-CQ	12.7	4.76	5.16	1.2	☆	☆			☆
			080416-CQ	12.7	4.76	5.16	1.6	☆	☆			☆
		VNMG	160404-CQ	9.525	4.76	3.81	0.4	☆	☆			☆
			160408-CQ	9.525	4.76	3.81	0.8	☆	★			☆
			160412-CQ	9.525	4.76	3.81	1.2	☆	☆			☆

铸铁加工负型刀片 Inserts for processing cast iron 半精加工 Semi finishing

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended						
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade		
								BPC102	BPC131	BPC132	BPS101	YG8	BU810	BU813
		CNMG	120404-U	12.7	4.76	5.16	0.4			☆		☆		☆
			120408-U	12.7	4.76	5.16	0.8			★		☆		★
			120412-U	12.7	4.76	5.16	1.2			☆		☆		☆
			160604-U	15.875	6.35	6.35	0.4			☆		☆		☆
			160608-U	15.875	6.35	6.35	0.8			★		☆		★
			160612-U	15.875	6.35	6.35	1.2			☆		☆		☆
		DNMG	150404-U	12.7	4.76	5.16	0.4			☆		☆		☆
			150408-U	12.7	4.76	5.16	0.8			☆		☆		☆
			150604-U	12.7	6.35	5.16	0.4			☆		☆		☆
			150608-U	12.7	6.35	5.16	0.8			☆		☆		☆
		SNMG	120404-U	12.7	4.76	5.16	0.4			☆		☆		☆
			120408-U	12.7	4.76	5.16	0.8			☆		☆		☆
			150608-U	15.875	6.35	5.16	0.8			☆		☆		☆
			150612-U	15.875	6.35	5.16	1.2			☆		☆		☆
		TNMG	160404-U	9.525	4.76	5.16	0.4			☆		☆		☆
			160408-U	9.525	4.76	5.16	0.8			★		☆		★
			160412-U	9.525	4.76	5.16	1.2			★		☆		★
		VNMG	160404-U	9.525	4.76	5.16	0.4			☆		☆		☆
			160408-U	9.525	4.76	5.16	0.8			★		☆		★
			160412-U	9.525	4.76	5.16	1.2			★		☆		★
		WNMG	080404-U	12.7	4.76	5.16	0.4			☆		☆		☆
			080408-U	12.7	4.76	5.16	0.8			★		☆		★
			080412-U	12.7	4.76	5.16	1.2			★		☆		★

铸铁加工负型刀片 Inserts for processing cast iron 半精加工 Semi finishing

A
General Turning
普通车削

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended						
		ϕ I.C	S	ϕ d	R	CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade		
						BPC102	BPC131	BPC132	BPS101	YG8	BU810	BU813
	CNMG	120408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★			★
		120412-GH	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★			★
		120416-GH	12.7	4.76	5.16	1.6		☆	☆			☆
		160608-GH	15.875	6.35	6.35	0.8		☆	☆			☆
		160612-GH	15.875	6.35	6.35	1.2		☆	☆			☆
		190608-GH	19.05	6.35	7.93	0.8		☆	☆			☆
		190612-GH	19.05	6.35	7.93	1.2		☆	☆			☆
	DNMG	110408-GH	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	☆			☆
		150408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★			★
		150608-GH	12.7	6.35	5.16	0.8		☆	☆			☆
	TNMG	160408-GH	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★			★
		160412-GH	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	★			★
		220408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★			★
		220412-GH	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★			★
	WNMG	060408-GH	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	☆			☆
		060412-GH	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	☆			☆
		080408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★			★
		080412-GH	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★			★
		080416-GH	12.7	4.76	5.16	1.6		☆	☆			☆



铸铁加工负型刀片 Inserts for processing cast iron 半精加工 Semi finishing

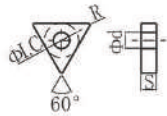
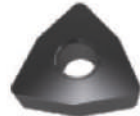
A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended						
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade		
				ΦL.C	S	Φd	R	BPC102	BPC131	BPC132	BPS101	YG8	BU810	BU813
		CNMA	120404	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			120408	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			120412	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			120416	12.7	4.76	5.16	1.6		☆	★				☆
			160604	15.875	6.35	6.35	0.4		☆	☆				☆
			160608	15.875	6.35	6.35	0.8		☆	★				☆
			160612	15.875	6.35	6.35	1.2		☆	★				☆
			160616	15.875	6.35	6.35	1.6		☆	★				☆
			190612	19.05	6.35	7.94	1.2		☆	★				☆
			190616	19.05	6.35	7.94	1.6		☆	★				☆
			190624	19.05	6.35	7.94	2.4		☆	★				☆
		DNMA	110404	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★				☆
			110408	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★				☆
			110412	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	★				☆
			150404	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			150408	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			150412	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			150604	12.7	6.35	5.16	0.4		☆	★				☆
			150608	12.7	6.35	5.16	0.8		☆	★				☆
			150612	12.7	6.35	5.16	1.2		☆	★				☆
		SNMA	090304	9.525	3.18	3.81	0.4		☆	☆				☆
			090308	9.525	3.18	3.81	0.8		☆	★				☆
			120404	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			120408	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			120412	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			120416	12.7	4.76	5.16	1.6		☆	★				☆
			150608	15.875	6.35	6.35	0.8		☆	★				☆
			150612	15.875	6.35	6.35	1.2		☆	★				☆
			150616	15.875	6.35	6.35	1.6		☆	★				☆
			190608	19.05	6.35	7.93	0.8		☆	★				☆
			190612	19.05	6.35	7.93	1.2		☆	★				☆
			190616	19.05	6.35	7.94	1.6		☆	★				☆
			190624	19.05	6.35	7.94	2.4		☆	★				☆
			250724	25.4	7.94	9.12	2.4		☆	★				☆
			250924	25.4	9.52	9.12	2.4		☆	★				☆



铸铁加工负型刀片 Inserts for processing cast iron 半精加工 Semi finishing

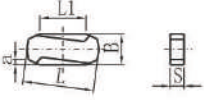
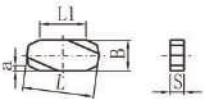
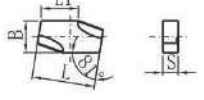
A
General Turning
普通车削

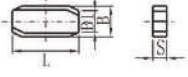
刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension（mm）				材质推荐 Grade recommended						
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade		
				ΦI.C	S	Φd	R	BPC102	BPC131	BPC132	BPS101	YG8	BU810	BU813
		TNMA	160404	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★				☆
			160408	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★				☆
			160412	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	★				☆
			160416	9.525	4.76	3.81	1.6		☆	★				☆
			220404	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			220408	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			220412	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			220416	12.7	4.76	5.16	1.6		☆	★				☆
270616	15.875	6.35	6.35	1.6		☆	★				☆			
		WNMA	060404	9.525	4.76	3.81	0.4		☆	★				☆
			060408	9.525	4.76	3.81	0.8		☆	★				☆
			060412	9.525	4.76	3.81	1.2		☆	★				☆
			080404	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★				☆
			080408	12.7	4.76	5.16	0.8		☆	★				☆
			080412	12.7	4.76	5.16	1.2		☆	★				☆
			080416	12.7	4.76	5.16	1.6		☆	★				☆



其他扒皮刀 Peeling inserts 半精加工 Semi finishing

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
									CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade			
				B	L	S	L1	a	BPS101	BPS251	BPS321	BPS371	BP35	YT5	YW1	YW2
		LPUC	121517	12	31	7.5	17	1.5				★	★	☆		
			182020	18	37	12	20	2				★	★	☆		
			182027	18	43	12	27	2				★	★	☆		
			183020	18	43	12	20	3				★	★	☆		
			183027	18	47	12	27	3				★	★	☆		
		LNUC	121517	12	31	7.5	17	1.5				★	★	☆		
			182020	18	37	12	20	2				★	★	☆		
			182027	18	43	12	27	2				★	★	☆		
			183020	18	43	12	20	3				★	★	☆		
			183027	18	47	12	27	3				★	★	☆		
		XNGX	20.171138R	17.5	38.3	12	27					★	★	☆		

刀片基本形状The basic shape of inserts		型号 Type		基本尺寸 Dimension (mm)				材质推荐 Grade recommended							
								CVD涂层牌号 CVD coating grade				非涂层牌号 Uncoated grade			
				B	L	S	L1	BPS101	BPS251	BPS321	BPS371	BP35	YT5	YW1	YW2
		LNGF	4012	20	40	12.4	12.15				★	★	☆		
		LNGF	3008-F	12	30	7.5	17.5				★	★	☆		



仿形车刀 Turning inserts for profile 半精加工 Semi finishing

A
普通车削
General Turning

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
							CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		非涂层牌号 Uncoated grade	
							BPS051	BPP301	BPS251	BPS371	BPG05B	BPG308	YT5	BU810
	KNUX	160405L11	16	16.15	9.525	4.76	0.5	☆	☆	★			★	☆
		160410L11	16	16.15	9.525	4.76	1	☆	☆	★			★	☆
		160405R11	16	16.15	9.525	4.76	0.5	☆	☆	★			★	☆
		160410R11	16	16.15	9.525	4.76	1	☆	☆	★			★	☆
	KNUX	160405L11-1	16.15	9.525	3.38	4.76	0.5	☆	☆	★			★	☆
		160410L11-1	16.15	9.525	3.38	4.76	1	☆	☆	★			★	☆
		160405R11-1	16.15	9.525	3.38	4.76	0.5	☆	☆	★			★	☆
		160410R11-1	16.15	9.525	3.38	4.76	1	☆	☆	★			★	☆

刀片基本形状The basic shape of inserts	型号 Type	基本尺寸 Dimension (mm)					材质推荐 Grade recommended							
							CVD涂层牌号 CVD coating grade				PVD涂层牌号 PVD coating grade		非涂层牌号 Uncoated grade	
							BPS051	BPP301	BPS251	BPS371	BPG10A	BPG308	YT5	BU810
	KNUX	160405L11-2	16.15	9.525	3.38	4.76	0.5	☆	☆	★			★	☆
		160410L11-2	16.15	9.525	3.38	4.76	1	☆	☆	★			★	☆
		160405R11-2	16.15	9.525	3.38	4.76	0.5	☆	☆	★			★	☆
		160410R11-2	16.15	9.525	3.38	4.76	1	☆	☆	★			★	☆